

## 技术数据表

 Altech®

ALTECH PP-H B 4930/506 MR30

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	30 % 滑石粉
颜色	黑色,白色
特殊功能	良好的加工稳定性,热老化稳定性,易脱模,滑爽剂
市场细分	汽车,机械,多样的
应用领域	紧固件,内饰,多样的
典型应用	仪表板,显示元件,多样的

预干燥条件	在干燥空气(除湿)干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
	取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	3300	MPa	ISO 178
弯曲强度	50	MPa	ISO 178
拉伸模量	3200	MPa	ISO 527
拉伸强度	30	MPa	ISO 527
断裂伸长率	10	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	96	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	80	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	18	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1150	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183